

ENMIENDA No.1	Proyecto de Seguridad Alimentaria en el Corredor Seco, Clúster 1 ejecutado por Consorcio CARE Internacional en Honduras - Visión Mundial “Fondos de Donación GAFSP No. TF-017904”
Para: Posibles Oferentes ACS-PROSASUR1/LPN/029-2019 No. de Páginas:04	
Fecha: 04 de Diciembre de 2019	

Remite: Proyecto de Seguridad Alimentaria en el Corredor Seco, Clúster 1

Contacto: Maite Matheu Medina Tel. (504) 9465-0358
Correo Electrónico: milena.castro@care.org

ENMIENDA No. 1 ACS-PROSASUR1/LPN/029-2019

Care Internacional en Honduras, comunica a las empresas participantes del proceso de Licitación Pública No. **ACS-PROSASUR1/LPN/029-2019**, “**ADQUISICION DE EQUIPO AGRÍCOLA PARA LA EJECUCIÓN DE PLANES DE NEGOCIOS PARA EL PROYECTO ACS-PROSASUR 1**”, que en base al Documento Base de Licitación en su *Parte 1 Procedimientos de Licitación, Sección I. Instrucciones a los Licitantes, en su IAL 2.1 Características del procedimiento*, se emite la siguiente Enmienda:

Las siguientes consultas fueron recibidas (textualmente dicen) y se responde de la siguiente manera:

Modificar en la Sección III. Especificaciones Técnicas, los siguientes ítems, la cual a partir de la presente Enmienda:

DONDE SE LEÍA:

Ítem No.	Descripción	Cantidad	Especificaciones Técnicas	Auto cumplimiento: Cumple/No cumple/+-Variación
1	Despulpadora de Café	30	Cilindro horizontal centrifugado que permite un despulpado del café más uniforme, fabricado en aluminio para hacerlo más resistente al desgaste por corrosión Perchero continuo mecanizado en fresadora, con profundidad de vena constante a lo largo y ancho de la vena para evitar trilla y casqueo Los cuerpos en lámina fabricados en acero inoxidable y el chasis pintado con pintura electroestática Volante mixto que permite ser accionada con motor y con manubrio para operación manual. La tornillería de la despulpadora que sea galvanizada Capacidad de despulpado de al menos 700 kg de café cereza por hora Tolva con capacidad mínima de 0.5 m cúbicos Mínimo tres chorros 2% máximo de cascareo 1% máximo de grano sin despulpar 0.5% máximo de grano trillado 0.5% de grano mordido	

0.0% de grano en la pulpa

Imagen ilustrativa



DEBERÁ LEERSE:

Ítem No.	Descripción	Cantidad	Especificaciones Técnicas	Auto cumplimiento: Cumple/No cumple/+ Variación
1	Despulpadora de Café	30	Cilindro horizontal centrifugado que permite un despulpado del café más uniforme, fabricado en aluminio para hacerlo más resistente al desgaste por corrosión	
			Perchero continuo mecanizado en fresadora, con profundidad de vena constante a lo largo y ancho de la vena para evitar trilla y casqueo	
			Los cuerpos en lámina fabricados en acero inoxidable y el chasis pintado con pintura electrostática	
			Volante mixto que permite ser accionada con motor y con manubrio para operación manual.	
			La tornillería de la despulpadora que sea galvanizada	
			Capacidad de despulpado de al menos 700 kg de café cereza por hora	
			Tolva con capacidad mínima de 0.5 m cúbicos	
			Mínimo Dos chorros	
			2% máximo de cascareo	
			1% máximo de grano sin despulpar	
			0.5% máximo de grano trillado	
			0.5% de grano mordido	
			0.0% de grano en la pulpa	

Imagen ilustrativa



DONDE SE LEÍA:

Ítem No.	Descripción	Cantidad	Especificaciones Técnicas	Auto cumplimiento: Cumple/No cumple/+ Variación
2	Bomba mochila de	309	Rociador manual de mochila. Capacidad de tanque: de aproximadamente 20- 22 litros. Presión de trabajo: 3-4 Kg. /cm2 Presión máxima: 6 kg. /cm2 Sistema de Presión: Cámara de presión tipo Pistón Tanque de polietileno de alta resistencia a los impactos y a los rayos UV del sol. Válvula de acero inoxidable. Embolo de vitón Lanza con baño de níquel y cromo. Base reformada con metal Sujetador de lanza y palanca	

Imagen ilustrativa



DEBERÁ LEERSE:

Ítem No.	Descripción	Cantidad	Especificaciones Técnicas	Auto cumplimiento: Cumple/No cumple/+ Variación
2	Bomba mochila de	309	Rociador manual de mochila. Capacidad de tanque: de aproximadamente 20- 22 litros. Presión de trabajo: 3-4 Kg. /cm2 Presión máxima: 6 kg. /cm2 Sistema de Presión: Cámara de presión tipo Pistón Tanque de polietileno de alta resistencia a los impactos y a los rayos UV del sol. Válvula de acero inoxidable. Embolo de vitón Lanza con baño de níquel y cromo. Base de polipropileno sólido, con base continua para mayor estabilidad y resistencia al golpe	

		Sujetador de lanza y palanca	
--	--	------------------------------	--

Imagen ilustrativa



Se confirma que la fecha y hora de apertura:

Fecha límite de recepción: 09 de diciembre de 2019, **Hora: 10:00 a.m.** hora oficial en la República de Honduras.

La **apertura de las ofertas** tendrá lugar en: **09 de diciembre de 2019, Hora: 10:15 a.m.,** hora oficial de la Republica de Honduras.

Todas las demás condiciones y especificaciones técnicas contenidas en el Documento de Licitación emitido permanecen vigentes.

Maximo Blandon
Coordinador General de Proyecto – ACS PROSASUR
TEL: 9465-0358, Sabanagrande, Francisco Morazán